



CONTRALORÍA MUNICIPAL
H. AYUNTAMIENTO DE JALPAN, PUEBLA.

DECLARACIÓN PATRIMONIAL
Y DE INTERÉS

VERSIÓN PÚBLICA



TIPO DE DECLARACIÓN

MODIFICACIÓN 2022

DATOS GENERALES DEL DECLARANTE

NOMBRE: EDER GUILLERMO ESPINOZA MELÉNDEZ CORREO ELECTRONICO: espinozmelenandezeder@gmail.com

DATOS DEL EMPLEO CARGO O COMISIÓN

NIVEL/ORDEN DE GOBIERNO	MUNICIPAL	ÁMBITO PÚBLICO	GOBIERNO
¿ESTÁ CONTRATADO POR HONORARIOS?	NO	NOMBRE DE ENTE PÚBLICO	H. AYUNTAMIENTO MUNICIPIO DE JALPAN, PUEBLA.
ÁREA DE ADSCRIPCIÓN	CONTRALORÍA MUNICIPAL	EMPLEO, CARGO O COMISIÓN	CONTRALOR MUNICIPAL
NIVEL DEL EMPLEO	TÁCTICO	FECHA DE POSESIÓN DEL CARGO	17 DE JULIO DE 2022
FUNCIÓN PRINCIPAL	VIGILAR EL CUMPLIMIENTO DE LAS NORMAS DE CONTROL Y FISCALIZACIÓN DEL H. AYUNTAMIENTO DE JALPAN, PUEBLA.		
CALLE	PALACIO MUNICIPAL	COLONIA	APAPANTILLA
CÓDIGO POSTAL	73050	MUNICIPIO	JALPAN
ENTIDAD FEDERATIVA	PUEBLA	TELÉFONO DE OFICINA	7641088487

DATOS CURRICULARES

NIVEL ESCOLAR	SUPERIOR	INSTITUCIÓN EDUCATIVA	UNIVERSIDAD TECNOLÓGICA DE XICOTEPEC DE JUÁREZ (UTXJ)
CARRERA O ÁREA DE CONOCIMIENTO	LICENCIATURA EN GESTIÓN DEL CAPITAL HUMANO (LGCH)	ESTATUS	

EXPERIENCIA LABORAL

ÁMBITO/ SECTOR		NIVEL/ ORDEN DE GOBIERNO	
ÁMBITO PÚBLICO		NOMBRE DEL ENTE PÚBLICO O EMPRESA	
EMPLEO, CARGO O COMISIÓN		SECTOR	
FUNCIÓN PRINCIPAL			
UBICACIÓN			
FECHA DE INICIO		FECHA DE TERMINO	

INGRESOS DE DECLARANTE, PAREJA Y/O DEPENDIENTES ECONÓMICOS

REMUNERACIÓN NETA DEL DECLARANTE POR SU CARGO PÚBLICO (POR CONCEPTO DE SUELDOS, HONORARIOS, COMPENSACIONES, BONOS Y OTRAS PRESTACIONES) (CANTIDADES NETAS DESPUÉS DE IMPUESTOS).	\$	57,209.36
POR ACTIVIDAD INDUSTRIAL, COMERCIAL Y/O EMPRESARIAL (DESPUÉS DE IMPUESTOS)		
POR ACTIVIDAD FINANCIERA (RENDIMIENTOS O GANANCIAS) (DESPUÉS DE IMPUESTOS)		
POR SERVICIOS PROFESIONALES, CONSEJOS, CONSULTORÍAS Y/O ASESORÍAS (DESPUÉS DE IMPUESTOS)		
POR ENAJENACIÓN DE BIENES (DESPUÉS DE IMPUESTOS)		
OTROS INGRESOS NO CONSIDERADOS A LOS ANTERIORES (DESPUÉS DE IMPUESTOS)		
INGRESO NETO DEL DECLARANTE	\$	57,209.36
INGRESO NETO DE LA PAREJA Y/O DEPENDIENTES ECONÓMICOS (DESPUÉS DE IMPUESTOS)		
TOTAL DE INGRESOS NETOS PERCIBIDOS POR EL DECLARANTE, PAREJA Y/O DEPENDIENTES ECONÓMICOS	\$	57,209.36